

REB

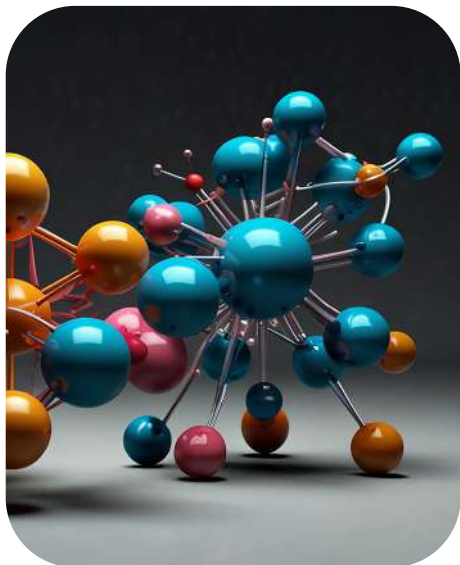
RB

STARK

RECUBRIMIENTO LÍQUIDO



STARK
REPAIR IS FUTURE ♻️



STARK RB

LOS POLIMEROS CERAMICOS Son compuestas por largas cadenas de moléculas repetidas, llamadas monómeros. Estos materiales tienen propiedades únicas y en diversas aplicaciones en nuestra vida diaria.

*Los polímeros sin estar compuestos por elementos metálicos tienen la capacidad de adaptarse a cualquier tipo de desafío. Stark desarrollo un **Polímero Bi-compuesto** con nanotecnología que llamaremos **Base + Agente de curado** que fue diseñado para reparar y proteger sustratos generando recubrimientos efectivos y duraderos.*

Características:

Revestimiento cerámico líquido, bi-componente, 100% sólido, de alto brillo y bajo coeficiente de fricción, con nano tecnología que permite maximizar su resistencia mecánica y resistencia química.

Ventajas:

- Excelente adherencia a superficies metálicas, concreto, PVC, plásticas, etc.
- Gran resistencia a la tracción y compresión.
- Control de tiempo de secado.
- Fácil aplicación.
- Disponible en diferentes formatos, que se adecuan a las necesidades de los clientes.

Usos:

- Recubrimiento de bombas.
- Recubrimiento de impulsores.
- Ductos de pulpa.
- Codos de presión.
- Recubrimiento de carcasas.
- Bandejas recolectoras.
- Recubrimiento interior y exterior de cañerías.

Preparación de superficie:

Una preparación de superficie adecuada, es crucial para el funcionamiento exitoso a largo plazo del producto.

Prepare la superficie del sustrato, raspando con un esmeril angular utilizando un disco de desbaste del tipo SSPC-SP-2 0 similar dejando el metal blanco, libre de óxido, y con rugosidad.

Se debe remover cualquier tipo de suciedad, como grasas, aceites, polvo, entre otros, y material suelto que pueda provocar una pérdida futura del revestimiento.

Asegurar la preparación de la superficie en el sustrato es el paso previo a una aplicación exitosa, efectiva y duradera.





INNOVACIÓN EN REPARACIÓN, EFICIENCIA EN PRODUCCIÓN

CONVERTIMOS SUS NECESIDADES EN SOLUCIONES EFECTIVAS.



Aplicación:



- Seleccionar los componentes del envase de Stark RB e identificarlos Base A + Agente de curado B.
- Una vez identificados destape ambos envases y vierta el contenido B dentro del contenido A.
- Mezcle ambos componentes de forma manual o utilizando revolvedor eléctrico idóneo para la operación, entre 3 a 5 minutos logrando una mezcla homogénea entre ambos compuestos.
- Con esto se dará inicio una reacción exotérmica entre ambos compuestos.
- El aplicador deberá utilizar guantes de látex, previniendo la contaminación del sustrato en todo momento. Posterior se debe aplicar una capa delgada sobre el sustrato o revestimiento a reparar la capa por revestir de STARK RB se calcula según el espesor a recuperar o el requerimiento operacional. Contacte un asesor experto Stark para mejor orientación.



Precaución: Se debe realizar la aplicación entre 15 a 20 minutos, pasado este tiempo, podría haber fraguado el producto en el envase. Mantenga en lo posible controlada la temperatura en el ambiente, esto ayudara de forma positiva a la celeridad del fragüe de **STARK RB**.



Ficha Técnica:

VALORES

COMPRESION	12380 PSI
FLEXION	4120 PSI
DUREZA	86 Shore D

ADHERENCIA

METALES	5870 PSI
ACERO INOX.	5285 PSI
ALUMINIO	5870 PSI
CAUCHO	4930 PSI

CURADO

FUNCIONAL (22°C). 4 HORAS
TOTAL (22°C). 8 A 12 HORAS

RESISTENCIA A LA ABRASION

135 MG - ASTM D3989

RESISTENCIA

A LA TEMPERATURA
HASTA 100°C

FORMATOS

1, 3, 5, 8 KILOS.

STARK RB

STARK | DONDE LA TECNOLOGÍA SE VUELVE EXPERIENCIA

Nuestra misión es proporcionar soluciones de reparación polimericas con nanotecnología innovadoras, confiables y sostenibles, que ayuden a nuestros clientes a extender su vida útil de sus activos, reducir costos y mejorar la eficiencia en sus operaciones. Contáctenos, estamos preparados para ayudarlos.

CONTÁCTENOS

W. STARKCHILE.COM

@. CONTACTO@STARKCHILE.COM