

RS

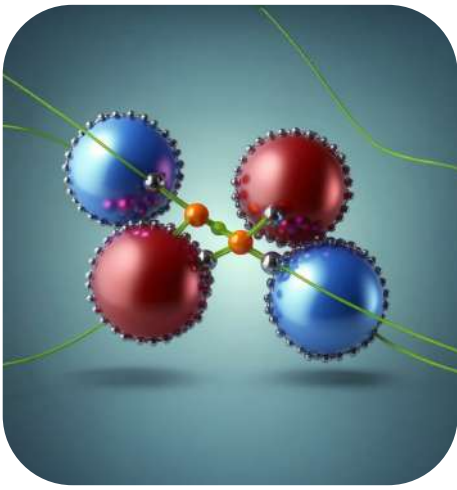
RS

STARK

HECHO PARA RECONSTRUIR



STARK
REPAIR IS FUTURE ♻️



STARK RS

Es un compuesto polimérico de fragüe rápido, 100% sólido, formulado a base de epóxicos reforzados tan duro como el metal para reparaciones de diferentes piezas mecánicas de gran resistencia a la compresión, maquinable y moldeable. Repara todo tipo de pieza metálica, por efectos de desgaste o cavitación, una manera rápida con excelentes resultados.

Características:

Revestimiento cerámico en pasta, bi-componente, 100% sólido, de gran adherencia al sustrato, con nanotecnología que permite maximizar su resistencia mecánica, resistencia química y al calor.

En formatos STARK STEEL tipo pasta, líquido, con resistencia química mejorada.

Ventajas:

- Gran resistencia a la abrasión.
- No requiere herramientas especiales, de fácil aplicación.
- Disponible en diferentes formatos, que se adecuan a las necesidades de los clientes.
- Adherencia excelente a superficies metálicas, goma, plásticos y concretos.
- Resistencia química y térmica.

Usos:

- Carcasas de bombas.
- Ejes y álabes desgastados.
- Válvulas desgastadas.
- Recuperación de piezas metálicas.

Preparación de superficie:

Una preparación de superficie adecuada, es crucial para el funcionamiento exitoso a largo plazo del producto.

Prepare la superficie del sustrato, raspando con un esmeril angular utilizando un disco de desbaste del tipo SSPC-SP-2 o similar dejando el metal blanco, libre de óxido, y con rugosidad.

Se debe remover cualquier tipo de suciedad, como grasas, aceites, polvo, entre otros, y material suelto que pueda provocar una pérdida futura del revestimiento.

Asegurar la preparación de la superficie en el sustrato es el paso previo a una aplicación exitosa, efectiva y duradera.





INNOVACIÓN EN REPARACIÓN, EFICIENCIA EN PRODUCCIÓN

CONVERTIMOS SUS NECESIDADES EN SOLUCIONES EFECTIVAS.



Aplicación:



- Seleccionar los componentes del envase de **STARK RS** e identificarlos Base A + Agente de curado B.
- Una vez identificados destape ambos envases y vierta el contenido B dentro del contenido A.
- Mezcle ambos componentes de forma manual o utilizando revolvedor eléctrico idóneo para la operación, entre 3 a 5 minutos logrando una mezcla homogénea entre ambos compuestos.
- Con esto se dará inicio a una reacción exotérmica entre ambos compuestos.
- El aplicador deberá utilizar guantes de látex, previniendo la contaminación del sustrato en todo momento. Posterior se debe aplicar una capa delgada sobre la superficie o revestimiento a reparar.
- Se recomienda aplicar capas de 5 mm para asegurar fragüe y adherencia, contacte a su asesor experto Stark para mejor orientación.



Precaución: Se debe realizar la aplicación entre 15 a 20 minutos, pasado este tiempo, podría haber fraguado el producto en el envase. Mantenga en lo posible controlada la temperatura en el ambiente, esto ayudara de forma positiva a la celeridad del fragüe de **STARK RS**.



Ficha Técnica:

VALORES

COMPRESION	16580 PSI
FLEXION	8970 PSI
DUREZA	88 Shore D
TENSIÓN	5000 psi

según Norma ASTM 412

ADHERENCIA

METALES	5870 PSI
ACERO INOX.	5285 PSI
ALUMINIO	5870 PSI
CAUCHO	4930 PSI

CURADO

FUNCIONAL (22°C). 4 HORAS
TOTAL (22°C). 8 A 12 HORAS

RESISTENCIA A LA ABRASION

135 MG - ASTM D3989

RESISTENCIA

A LA TEMPERATURA
HASTA 100°C

FORMATOS

1, 3, 5, 8 KILOS.

STARK RS

STARK | DONDE LA TECNOLOGÍA SE VUELVE EXPERIENCIA

Nuestra misión es proporcionar soluciones de reparación polimericas con nanotecnología innovadoras, confiables y sostenibles, que ayuden a nuestros clientes a extender su vida útil de sus activos, reducir costos y mejorar la eficiencia en sus operaciones. Contáctenos, estamos preparados para ayudarlos.

CONTÁCTENOS

W. STARKCHILE.COM

@. CONTACTO@STARKCHILE.COM

