

FLEX

FLEX **STARK**

REPARACIÓN RÁPIDA DE CORREAS
TRANSPORTADORAS, ELEMENTOS REVESTIDOS
CON CAUCHO Y SOBRE METALES

DISTRIBUIDOR OFICIAL





STARK FLEX

Las correas transportadoras están expuestas a condiciones extremas de corte, impacto y abrasión. Un daño no atendido correctamente puede provocar fallas prematuras y detener la operación minera.

STARK FLEX es un polímero de alta resistencia, elastomérico, bicomponente de alto desempeño, libre de tolueno y otros compuestos tóxicos. Está diseñado para reparaciones rápidas, confiables y duraderas, permitiendo volver a la operación en cortos periodos, sin necesidad de detenciones extensas.

Características

- Adherencia extrema a goma y metal.
- Tiempo de gel: de 8 a 15 minutos.
- Autonivelante.
- Alta resistencia al desgarro y abrasión.
- Mantiene elasticidad incluso a -20 grados bajo cero.
- Resiste a ataques químicos severos.

Ventajas:

- **Innovación tecnológica:** solución efectiva y rápida para correas y piezas revestidas en caucho vulcanizado.
- **Reducción de costos:** prolonga vida útil, retrasa el reemplazo del activo.
- **Ahorro de tiempo:** reparaciones listas en menos de 1 hora.
- **Confiabilidad:** permite disminuir los indicadores de MTTR.

Usos:

Reparación rápida de Correas Transportadoras, elementos revestidos con caucho y sobre metales.

Kit Stark Flex: una solución todo incluido.

Incluye todos los insumos para una reparación profesional:

- Base del producto
- Activador de curado rápido
- Primer de adherencia
- Líquido de limpieza (Cleaner)
- Guantes de nitrilo ultra resistentes
- Brocha
- Espátula





ADHERENCIA EXTREMA

INCORPORA PRIMER DE ADHESIÓN AL METAL A+B.



Aplicación:



- **Limpieza mecánica:** usar motor recto con cepillo o grata de tungsteno a no más de 2000 rpm. Soplar el caucho desprendido y dañado, generar perfil de anclaje. Evitar quemar el sustrato.
- **Limpieza con Cleaner:** aplicar sobre la zona preparada para eliminar polvo, grasa y contaminantes. Esperar 2-3 minutos hasta evaporación completa. Usar guantes de nitrilo, para no contaminar el área a reparar.
- **Aplicación del Primer:** aplicar uniformemente sobre el área para asegurar adherencia química. Esperar 2-5 minutos hasta la evaporación completa.
- **Mezcla del polímero:** combinar base y activador durante 1-2 minutos hasta lograr la homogeneidad.
- **Aplicación del polímero:** distribuir con espátula sobre la zona, logrando el espesor requerido.
- **Fraguado:** el producto estará listo en 25-65 minutos según la temperatura ambiente y el espesor aplicado.



Nota clave: La correcta preparación de la superficie es determinante en la vida útil de la reparación.



Propiedad

Color

Dureza Shore A (ASTM D2240)

Módulo 100% (ASTM D412)

Módulo 300% (ASTM D412)

Resistencia a la tracción UTS (ASTM D412)

Elongación a rotura (ASTM D412)

Desgarro (ASTM D624 Die C / D470)

Abrasión DIN 53516

Tack-free

Gel time

Stark Flex

Negro

85

-

12 MPa

≈12 MPa

≥650%

≈17 kN/m

31 mm³

30 min

10 min

Stark Flex Alto Impacto

Negro

88-92

3.5-4.5 MPa

13-15 MPa

10-11.5 MPa

450-550%

18-22 kN/m

12-20 mm³

25-35 min

10-12 min

STARK FLEX

DONDE LA TECNOLOGÍA SE VUELVE EXPERIENCIA

Nuestra misión es proporcionar soluciones de reparación poliméricas con nanotecnología innovadoras, confiables y sostenibles, que ayuden a nuestros clientes a extender su vida útil de sus activos, reducir costos y mejorar la eficiencia en sus operaciones. Contáctanos, estamos preparados para apoyarlos.

CONTÁCTANOS

T. +569 6834 6965 / 9 8557 7581

W. STARKCHILE.COM

@. contacto@techlachile.com

DISTRIBUIDOR OFICIAL



STARIK FLEX

STARIK **AL**